

---

**Волгодонский филиал**  
**ОАО «АЭМ-технологии» «Атоммаш»**

Завод «Атоммаш» начал работу в 1976 году. Предприятие строилось для изготовления комплектов оборудования реакторной установки для АЭС.

За годы работы, заводом «Атоммаш» было выпущено более 100 единиц крупного оборудования АЭС.

В 2012 году завод стал производственным филиалом ОАО Инжиниринговая компания «АЭМ-технологии» г. Санкт-Петербург и входит в состав машиностроительного дивизиона ОАО «Атомэнергомаш» государственной корпорации «Росатом».

На сегодняшний день предприятие специализируется на изготовлении теплообменного, реакторного, колонного и котельного оборудования, для крупных нефтеперерабатывающих, нефтегазохимических и энергетических компаний.

Технический потенциал «Атоммаша» позволяет решать задачи в области поставок энергетического и нефтеперерабатывающего оборудования любой сложности.



- **Общая площадь**  
– 1 774 тыс. кв. м.
- **Производственная площадь**  
– 670,6 тыс. кв. м





**Металлорежущее  
оборудование**

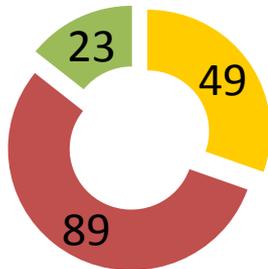


**Сварочное  
оборудование**



**Термопрессовое и  
кузнечнопрессовое  
оборудование**

Уникальное оборудование, ед.



- Термопрессовое
- Металлообрабатывающее
- Сварочное

Ширина пролетов, м **42**

Подкрановая высота, м **30**

Грузоподъемность кранового  
оборудования, т **1350**

Численность персонала, чел **2270**

**Общий объем единиц оборудования – 2300 единиц**

## Выпускаемая продукция



### Оборудование АЭС:

- Реактор типа ВВЭР
- Парогенератор ПГВ
- Компенсатор давления
- Устройство локализации расплава
- Главный циркуляционный насос
- Шлюз транспортный

### Традиционная энергетика:

- Поверхности нагрева котлов утилизаторов и энерготехнических котлов
- Емкостное оборудование, входящее в состав котельных установок

### Нефтегазовое оборудование:

- Реакторное оборудование
- Колонное оборудование
- Теплообменное оборудование
- Изделия для строительства морских платформ

### Производство запорной арматуры:

- Шибберные задвижки DN300-1200 мм.
- Клапаны обратные осесимметричные DN150-1400 мм.
- Клапаны регулирующие (антипомпажные) DN150-1200 мм.

## Производство запорно-регулирующей арматуры

В филиале имеется опыт серийного изготовления крупногабаритной запорно-регулирующей арматуры. Сегодня это направление получило свое развитие в новом проекте.

Проект направлен на освоение производства на промышленных площадях филиала ОАО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск задвижек шибберных для магистральных нефтепроводов, клапанов обратных осесимметричных, клапанов регулирующих осесимметричных для газовой отрасли



## Клапаны обратные осесимметричные

Клапаны обратные предназначены для установки в качестве предохранительных устройств, предотвращающих обратный поток природного, нефтяного и искусственного углеводородного газов на трубопроводах технологических линий, технологических обвязках КС, ДКС, ПХГ и газопроводах.



ТУ 3742-039-38438360-2013

### Основные параметры и характеристики:

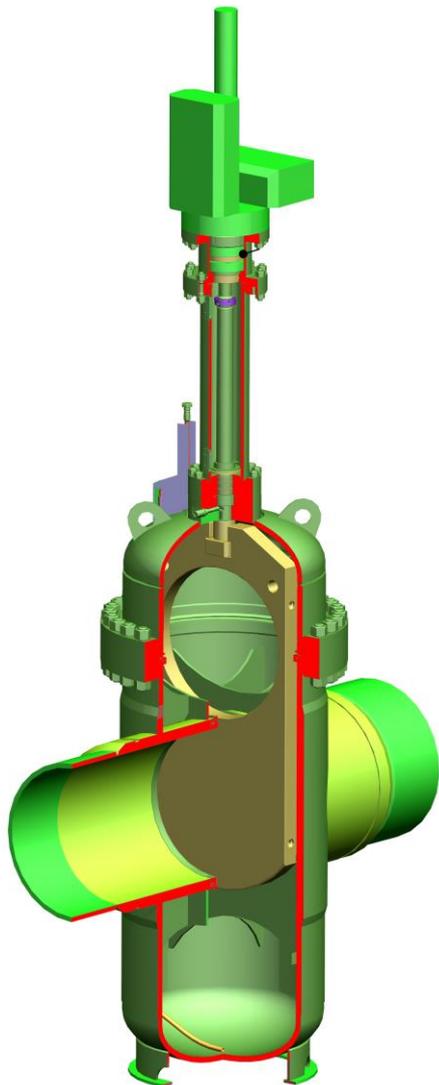
- Номинальный типоразмер - DN 100 ...1400 мм;
- Номинальное давление - PN 1,6 .... 16,0 МПа;
- Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое, под приварку;
- Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808 -"А";
- Вид исполнения по сейсмостойкости – С0, С;
- Вид климатического исполнения - У1, ХЛ1;
- Рабочая среда – неагрессивный природный газ;
- Температура рабочей среды – от -40 до +180°С
- Назначенный срок службы – 30 лет.

### Конструктивные особенности изделия:

- Малый коэффициент сопротивления, обеспечивающий минимальную потерю давления потока среды на выходе;
- Плавное закрытие затвора;
- Низкий уровень шума и вибраций.

## Задвижки шиберные

Задвижки шиберные предназначены для эксплуатации в качестве запорного устройства на магистральных нефтепроводах и нефтепродуктопроводах, в технологических схемах перекачивающих станций и резервуарных парков.



### Основные параметры и характеристики:

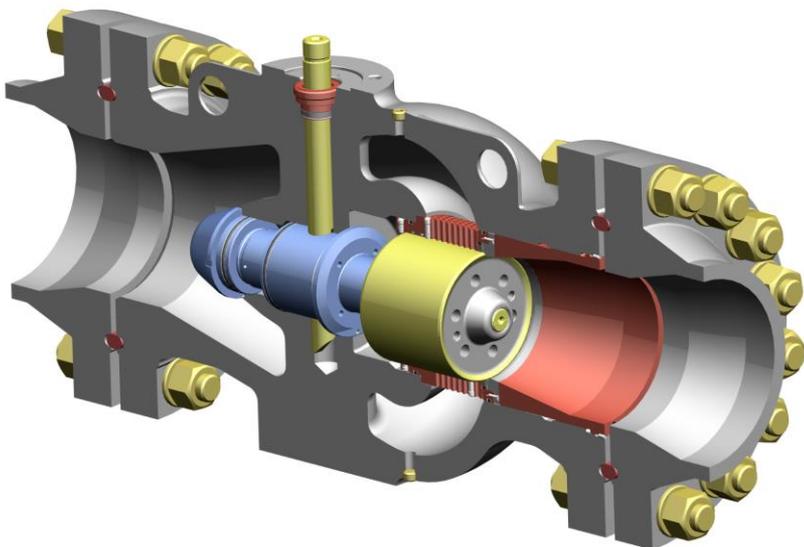
- Номинальный типоразмер - DN 300 ...1200 мм;
- Номинальное давление - PN 1,6 .... 12,5 МПа;
- Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое, под приварку;
- Класс герметичности затвора по ГОСТ Р 54808 -"А";
- Вид исполнения по сейсмостойкости – С0, С, ПС;
- Вид климатического исполнения - У1, ХЛ1;
- Рабочая среда – товарная нефть, нефтепродукты;
- Температура рабочей среды – от -40 до +80°С
- Назначенный срок службы – 30 лет.

### Конструктивные особенности изделия:

- Низкий коэффициент гидравлического сопротивления;
- Возможность пропуска устройств очистки и диагностики;

## Клапаны регулирующие осесимметричные

Клапаны регулирующие предназначены для регулирования расхода и давления природного, нефтяного и искусственного углеводородного газов, на трубопроводах технологических линий, технологических обвязках КС, ДКС, ПХГ и газопроводах, а также на участках газопроводов из районов их добычи, производства и хранения.



### Основные параметры и характеристики:

- Номинальный типоразмер - DN 150 ... 1200 мм;
- Номинальное давление - PN 4,0 .... 25,0 МПа;
- Тип клапана – регулирующий, отсечной, антипомпажный;
- Тип управления – пневмопривод, электропривод, пневмогидропривод, электрогидропривод;
- Тип присоединения к трубопроводу – фланцевое;
- Вид исполнения по сейсмостойкости – С0, С;
- Вид климатического исполнения - У1, ХЛ1;
- Рабочая среда – неагрессивный природный газ;
- Температура рабочей среды – от -40 до +180°С
- Назначенный срок службы – 30 лет.

### Конструктивные особенности изделия:

- Высокая пропускная способность;
- Широкий диапазон и точность регулирования;
- Низкий уровень шума и вибраций.

ТУ 3742-044-38438360-2014

### Устройство и работа

Шток (реечный механизм)

Корпус клапана

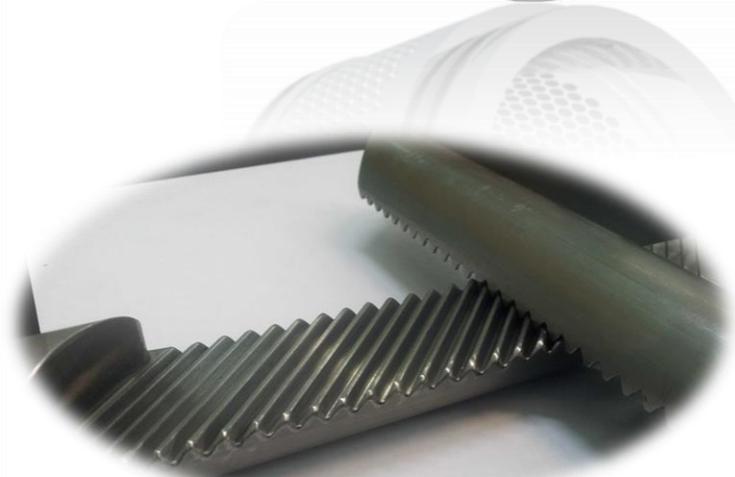
Сепаратор

Поставщики отливок корпуса:  
- РУСПОЛИМЕТ,  
- ООО ЛМЗ «Спецсталь»  
г.г. и Выкса и Пенза

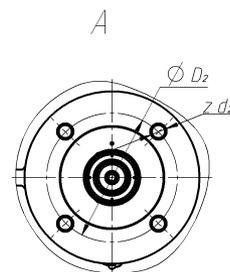
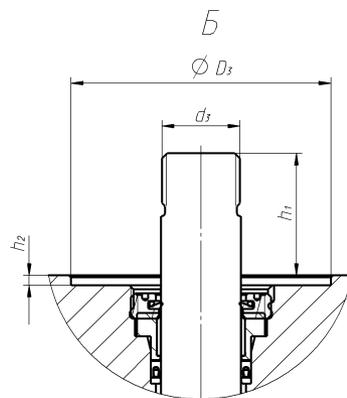
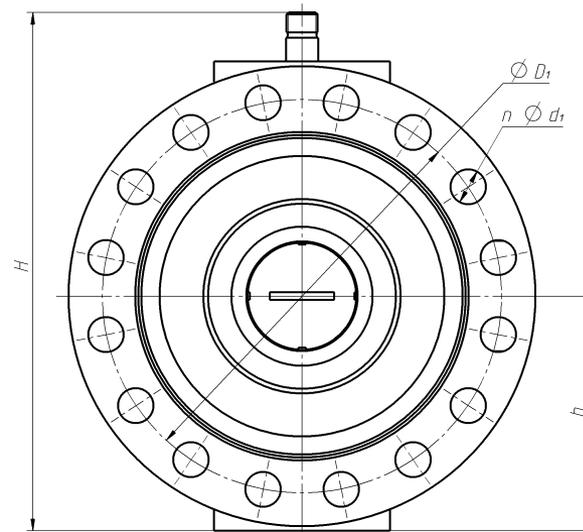
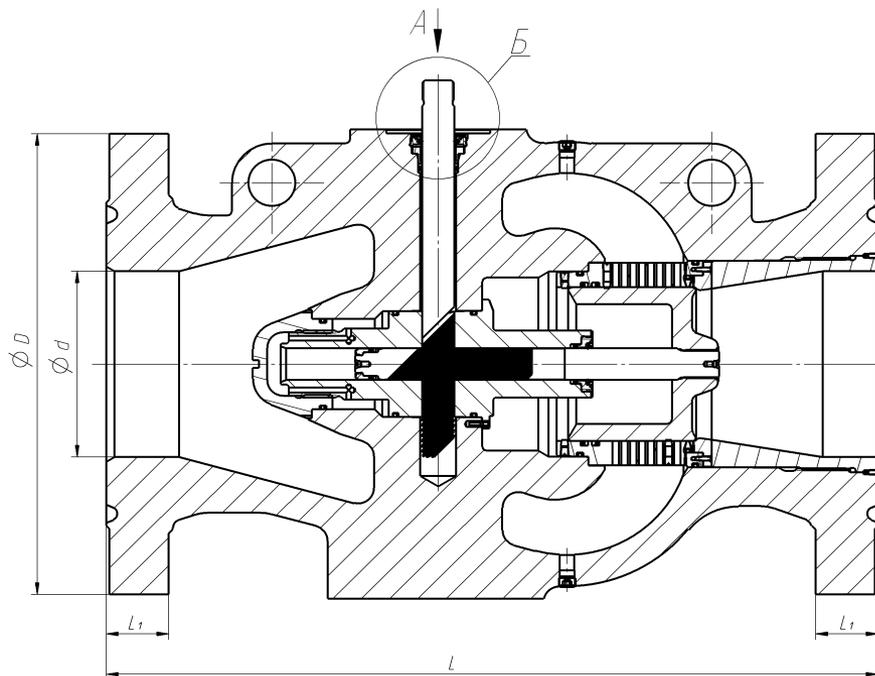
Ответные фланцы с крепежом и прокладками

Поршень

Рейка (реечный механизм)



Габаритные и присоединительные размеры



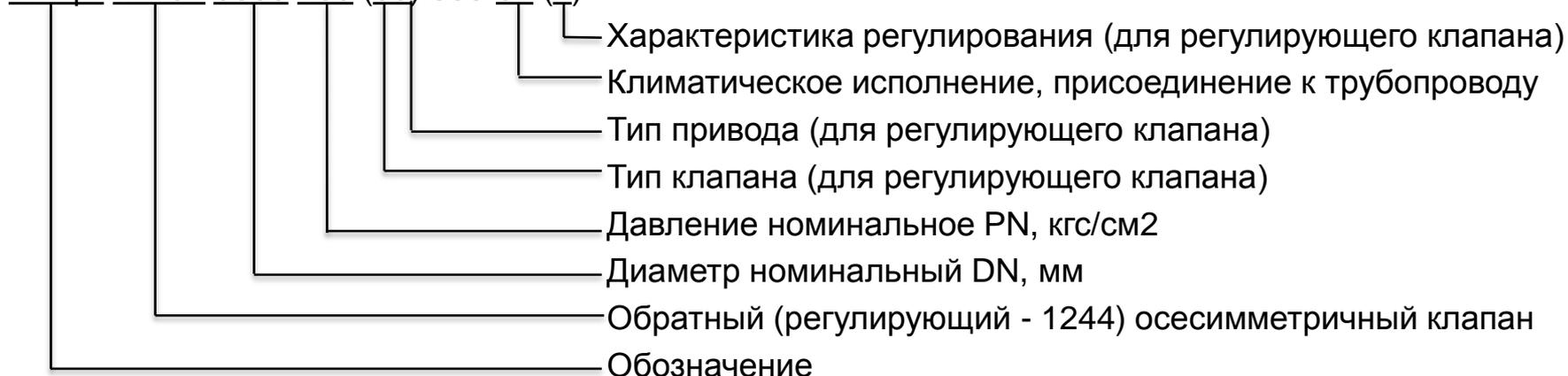
**Габаритные и присоединительные размеры**

№ п/п	Обозначение изделия	Размеры, мм															
		D	D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	L <sub>1</sub>	H	h	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	n	z
1	АИЦН1244.0150.100.00.000-01; -03	350	290	140	100	136	33	M16	M39	559	46	385	180	30	4	12	4
2	АИЦН1244.0200.100.00.000-01; -03	430	360	140	100	190	39	M16	M39	660	54	475	220	40	4	12	4
3	АИЦН1244.0250.100.00.000-01; -03	500	430	165	130	236	39	M20	M39	787	60	555	255	50	5	12	4
4	АИЦН1244.0300.100.00.000-01; -03	585	500	165	130	284	45	M20	M39	838	70	650	295	62	5	16	4
5	АИЦН1244.0350.100.00.000-01; -03	655	560	165	130	332	52	M20	M39	889	76	728	330	70	5	16	4
6	АИЦН1244.0400.100.00.000-01; -03	715	620	254	160	376	52	M16	M49	991	80	798	360	80	5	16	8
7	АИЦН1244.0500.100.00.000-01; -03	815	724	254	160	500	42	M16	M60	1194	90	910	410	90	5	24	8
8	АИЦН1244.0700.100.00.000-01; -03	1075	965	254	160	700	54	M16	M70	1549	135	1170	540	90	5	28	8
9	АИЦН1244.1000.100.00.000-01; -03	1320	1212	298	180	1000	60	M20	M80	2337	160	1425	665	100	5	32	8
10	АИЦН1244.1200.100.00.000-01; -03	1600	1460	298	180	1200	72	M20	M80	2867	195	1715	805	110	5	32	8

## Схемы условных обозначений

Клапан обратный (регулирующий) осесимметричный:

АИЦН 1218 . 0300.160.(00).000-04.(1)



Пример записи обозначения при заказе клапана обратного:

Клапан обратный с номинальным диаметром DN 500 мм, номинальным давлением PN 10,0 МПа, с температурой окружающей среды от минус 40°С до плюс 50°С (У1), с горизонтальной установкой и присоединением к трубопроводу концами под приварку:

«АИЦН 1218.0500.100.000-04, ТУ 3742-039-38438360-2013».

## Форма опросного листа на регулируемую арматуру

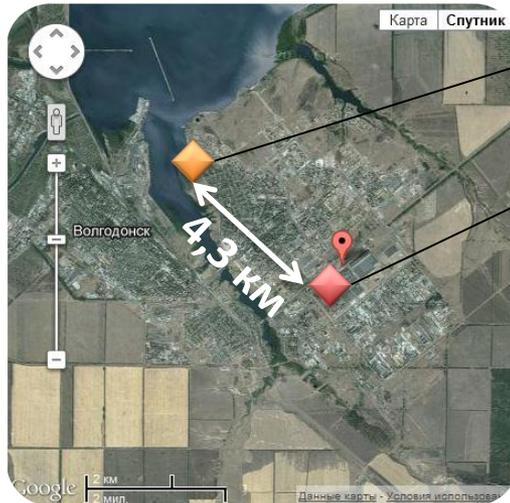
Опросный лист № \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Устанавливается на объекте: \_\_\_\_\_

Наименование параметра		Значение	Режим	min	nom	max
Наименование регулятора давления						
Назначение						
Обозначение нормативного документа регламентирующего требования к регулятору давления (ОТТ)						
Номинальное давление PN, МПа						
Тип присоединения к трубопроводу (фланцевое, под приварку)						
Размеры присоединяемого трубопровода (D×S), мм						
Класс прочности присоединяемого трубопровода						
Обозначение нормативного документа, в соответствии с которым изготавливается присоединяемый трубопровод						
Вид установки (надземно / подземно)						
Положение трубопровода (горизонтальное / вертикальное)						
Герметичности затвора						
(класс герметичности по ГОСТ 9544-2005 для запорно-регулирующей арматуры или % от Kv для регулирующей арматуры)						
Исполнение по сейсмостойкости						
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69						
Наличие наружного антикоррозионного покрытия						
Наличие тепловой изоляции						
Параметры рабочей среды	Наименование		Параметры регулирования	Давление на входе регулятора, МПа		
	Температура, °С			Давление на выходе регулятора, МПа		
	Плотность, кг/м <sup>3</sup>			Расход, м <sup>3</sup> /ч		
	Вязкость, м <sup>2</sup> /с			Перепад рабочего давления на регуляторе при минимальном расходе, МПа		
	Давление насыщенных паров, мм рт. ст			Перепад рабочего давления на регуляторе при номинальном расходе, МПа		
	Химический состав			Перепад рабочего давления на регуляторе при максимальном расходе, МПа		
				Перепад рабочего давления на регуляторе при закрытии и в закрытом положении, МПа		
		Расчетный показатель кавитации, K <sub>CS</sub>				
		Время хода затвора в рабочем диапазоне регулирования, с				
		Тип привода				
		Требования к приводу				
		Комплектность	Привод			
			Комплект ответных фланцев с комплектом прокладок и крепежными деталями			
			Наличие комплекта ЗИП			
			Концентрические переходы (при разности диаметров регулятора давления и трубопровода)			
		Дополнительные требования				
		Наименование организации, заполнившей опросный лист				
		Контрактное лицо				
		Почтовый индекс, адрес, E-mail				
		Телефон/факс с кодом города				
Пропускная способность Kv, м <sup>3</sup> /ч						
Пропускная характеристика						

- Собственный специализированный причал для тяжеловесных грузов с кранами общей грузоподъемностью 1350тн.
- Возможность отгрузки продукции железнодорожным и автомобильным транспортом.



Специализированный причал

Производственная площадка



*Погрузка оборудования на специализированном причале*



- Разработана и поддерживается на современном уровне сертифицированная система менеджмента качества
- На предприятии накоплен опыт в соответствии с требованиями ASME, API
- Функции контроля и выполнения требований системы качества выполняют специалисты Дирекции по качеству



Спасибо за внимание!

**Официальный представитель завода**  
**ООО «Искра ЭНЕРГОМАШ»**

Адрес: 109428, г. Москва, Рязанский проспект, дом 24 корп. 2.

Телефон: 8 (495) 721-92-33

Факс: 8 (495) 721-92-32

E-mail: [office@iskraem.ru](mailto:office@iskraem.ru)

---

**Контактная информация**

**Филиал ОАО «АЭМ-технологии» «Атоммаш» в г. Волгодонск**

Адрес: 347360, Жуковское шоссе, 10, г. Волгодонск, Ростовская область,  
Россия.

Телефон: (8639) 29 20 79

Факс: (8639) 29 22 20

E-mail: [office@atommash.ru](mailto:office@atommash.ru), сайт: [www.atommash.ru](http://www.atommash.ru)